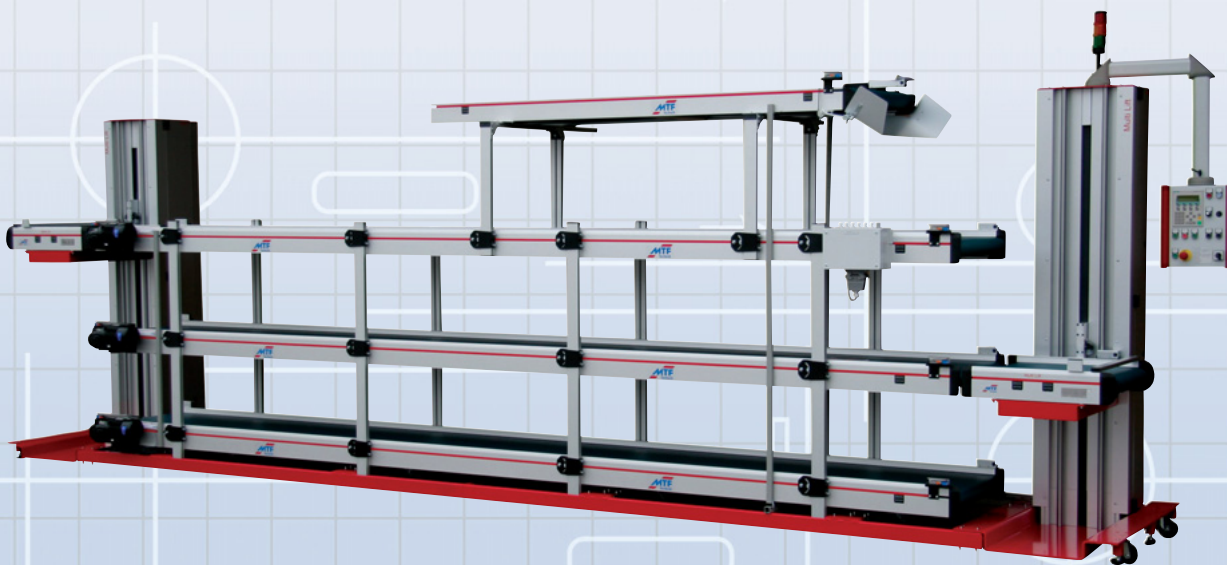
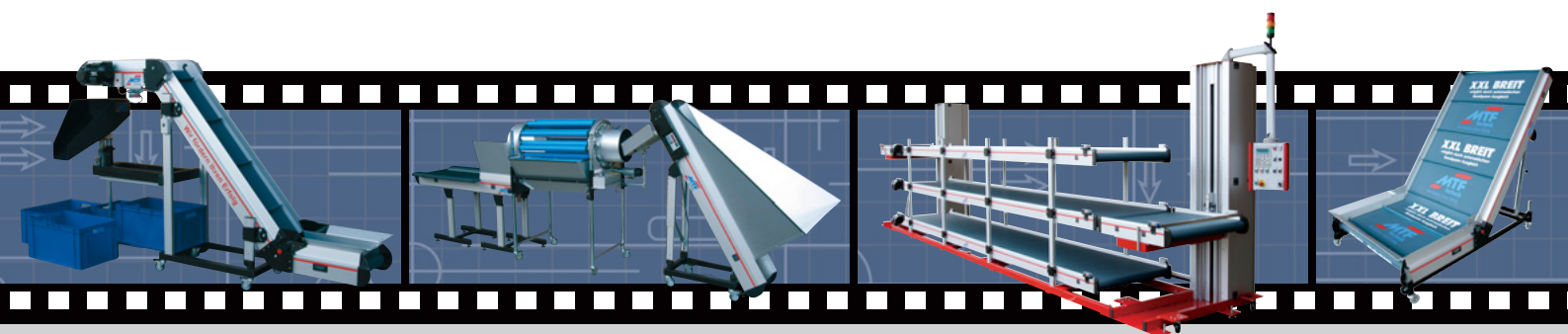
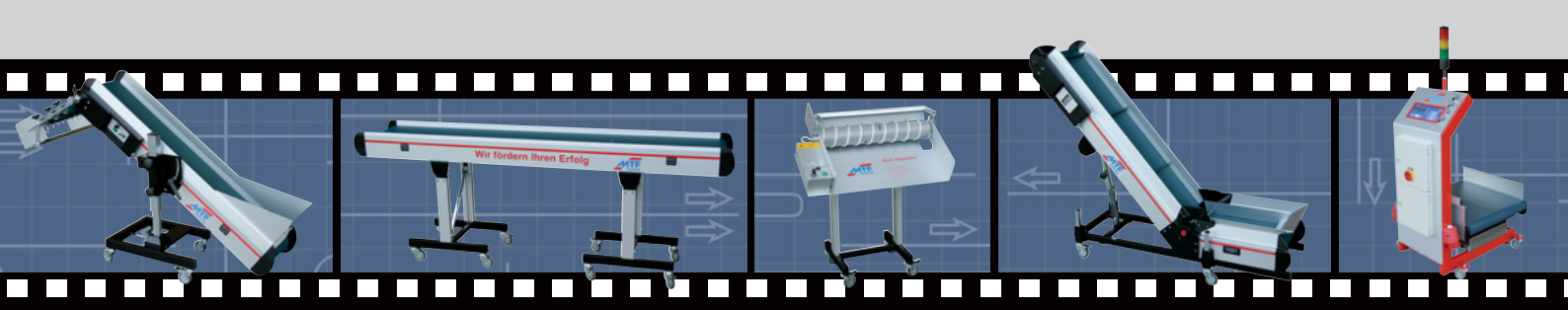


FRÅN MTF:S AUTOMATISERINGS-PROGRAM: FÖR EN FLEXIBEL KARTONGHANTERING



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500





MTF Multi-Lift Mellanlagerstation möjliggör effektiv kartonghantering på minsta möjliga yta. Den inbyggda PLC-styrningen sköter det automatiska produktionsflöppet, så att natt och kvällsskift fungerar helt utan personal. Dessutom kan denna enhet integreras som en avkylningssträcka i en befintlig process.

Fördelar

- Mellanlagring av olika stora detaljer och behållare
- Extremt stabil och solid konstruktion i erkänd MTF-kvalitet
- Kompakt design och därmed litet platsbehov
- Underställ med hjul och fixering i golv
- Fritt programmerbar styrning för anpassning till speciella uppgifter
- Enkel betjäning med LCD-display med klartextvisning
- Effektiv automatisering av produktionen
- 3-färgs lamptorn för visning av driftstillstånd
- Flera etage, längder och bredder möjliga
- Enkelt hopkopplingsbar med andra enheter
- Enklast möjliga installation tack vare stickkontakter på el-anslutningarna



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Tekniska data

- Siemens S7 styrning med svängbar manöverpanel typ OP7
- Slaglängd till 2.380 mm som standard
- Lyfthastighet 10 m / min
- Max. lyftkapacitet inkl. transportband: 100 kg
- 2 standardversioner för band upp till 550 eller 1.000 mm
- Alla el-anslutningar med kontakter
- Skyddsgrindar (extrautrustning)
- Stort tillbehörsprogram

