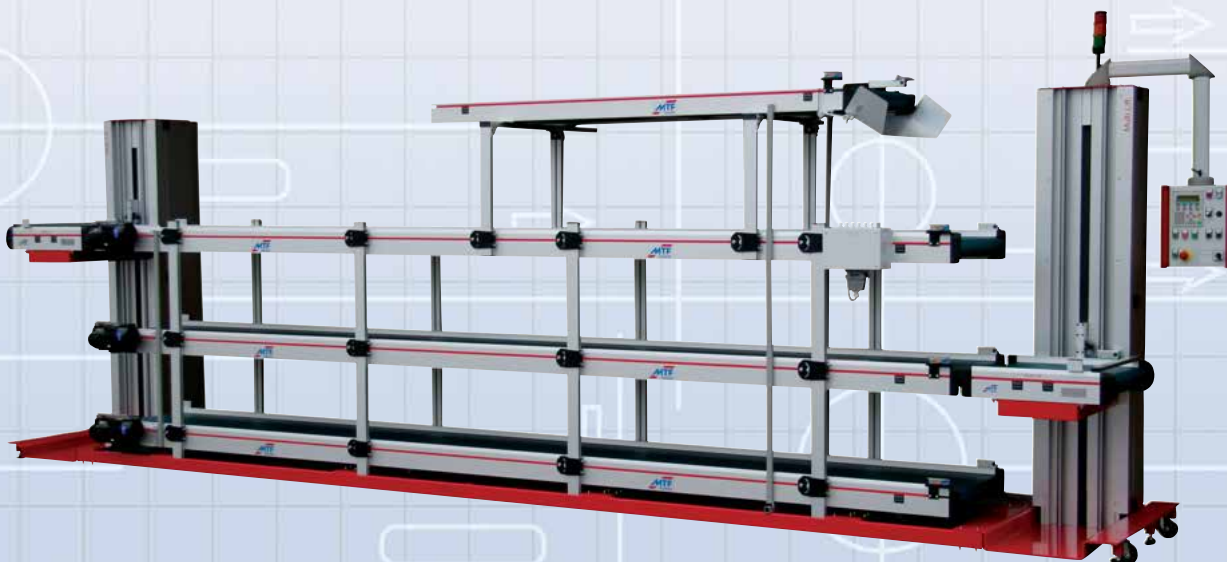
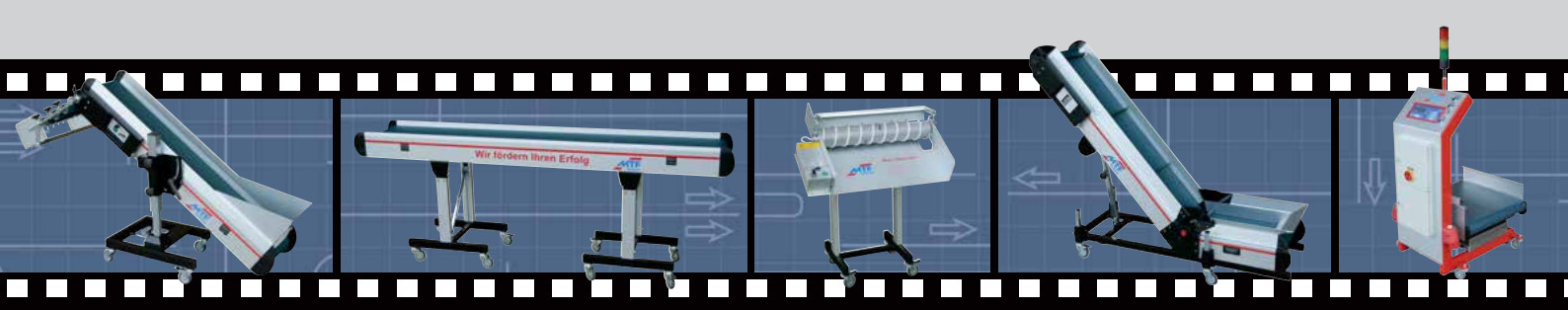


IZ MTF PROGRAMA AUTOMATIZACIJE: VIŠESPRATNA TRANSPORTNA STANICA



MTF Multi-Tech Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500





MTF stanica s više spratova omogućava efikasno rukovanje proizvodima u najužem prostoru. Integrisana SPS kontrola osigurava automatizaciju proizvodnog pogona tako da, na primer, možete raditi u noćnoj smeni ili vikendom u potpunosti bez osoblja.

Pored toga, ova jedinica može biti integrisana, npr. kao put hlađenja u već postojećem proizvodnom procesu.

Prednosti

- Uzimanje delova različitih veličina
- Izuzetno stabilna i čvrsta konstrukcija pouzdanog MTF kvaliteta
- Kompaktan dizajn i samim tim velika iskorišćenost prostora
- Pod sa kolicima sa zaključavanjem
- Besplatno programirajući kontroler za prilagođavanje uslovma i zadatim zadacima
- Jednostavan za rukovanje sa LCD ekranom sa prikazom teksta
- Efikasna automatizacija proizvodnje
- 3-kolor ekran (kolona) za optimalnu vizualizaciju statusa operacija
- Moguće je više spratova, dužina i širina su prilagodljive
- Može se lako kombinovati sa drugim uređajima
- Najlakša instalacija i puštanje u rad



MTF Multi-Tech Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Tehničke informacije

- Siemens S7 regulator sa pomičnom upravljačkom pločom OP7
- Hod do 2.380 mm kao standard
- Brzina trake od 10m / min
- Maks. teret: 100kg
- 2 standardne verzije za prijem transportnih traka do 500 oz. 1.000mm širine
- Svi električni priključci su priključeni
- Zaštitna ograda (opciono)
- Na raspolaganju su razni dodaci

