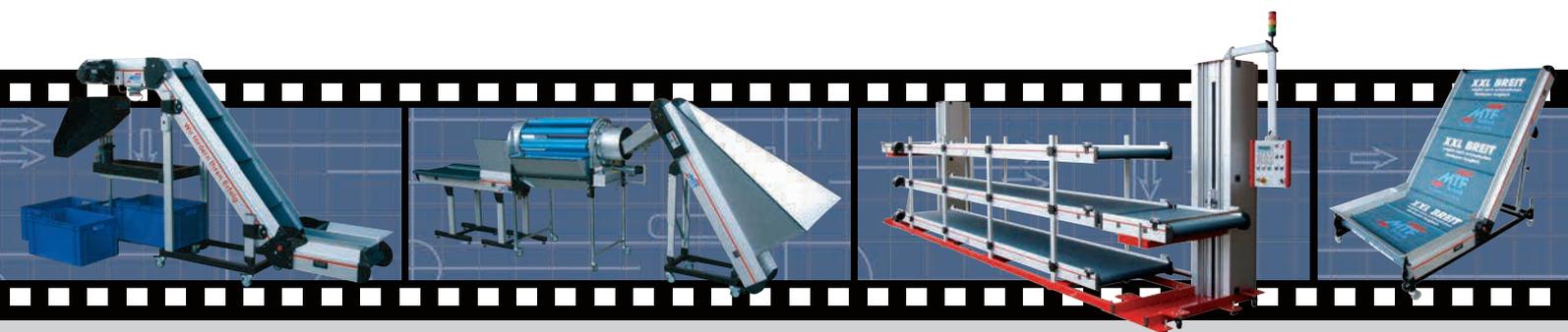
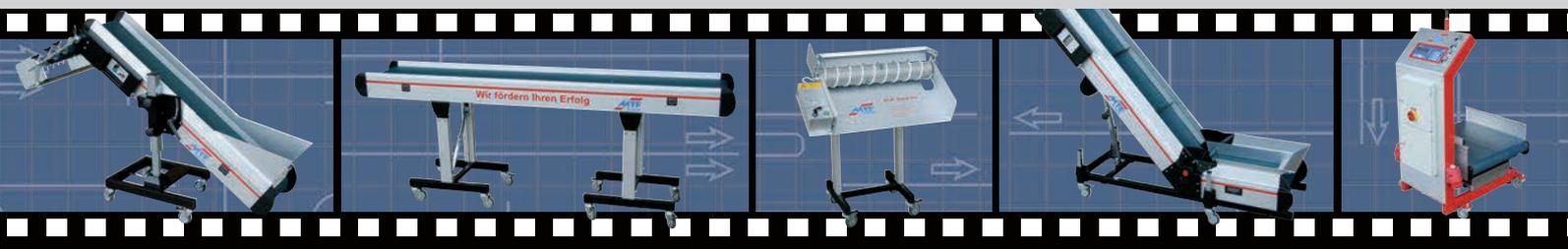


DEL PROGRAMA DE AUTOMATIZACIÓN DE MTF: PARA QUE TODO SALGA REDONDO



MTF Mesa Circular





Las **mesas circulares de MTF** son componentes del programa de automatización y se diseñan expresamente para la tarea concreta a ejecutar.

Estas sirven, por ejemplo, para la regulación amortiguada de componentes entre distintas estaciones de mecanizado y compensar distintos ciclos de trabajo. Igualmente, se pueden emplear frecuentemente delante de estaciones de embalaje manual.

Los componentes con simetría de rotación resultan especialmente aptos para su separación controlada mediante el uso de los correspondientes deflectores y placas de desvío, con lo que se pueden alimentar, por ejemplo, a una máquina de mecanizado.

Ventajas

- Ejecución y manejo fáciles y seguros del dispositivo
- Estructura sin mantenimiento y con una larga vida útil
- Diseño estable con cuerpo base de acero inoxidable
- Amplio campo de aplicación dependiendo del modelo, por ejemplo, para componentes oleosos, alimentos o productos farmacéuticos
- Manejo cuidadoso de componentes
- Bastidor inferior estable



MTF Mesa Circular

Datos técnicos

- Estructura sin mantenimiento y con una larga vida útil
- Motorreductores trifásicos con elevados pares de giro
- Diámetros de 800 mm, 1000 mm, 1250 mm, 1500 mm, 1750 mm y 2000 mm
- Plato giratorio de acero inoxidable (liso o laminado estriado), plástico, acero o aluminio
- Guía lateral fija o con giro solidario de distintos materiales
- Deflectores para el guiado de piezas por encima del plato giratorio (opcional)
- Espirales para el guiado de piezas de acuerdo con el principio FIFO (primero en entrar, primero en salir) (opcional)
- Separación de entrada y salida, tanto central como tangencial en el sentido horario o antihorario (opcional)
- Cuba colectora de líquidos (opcional)

