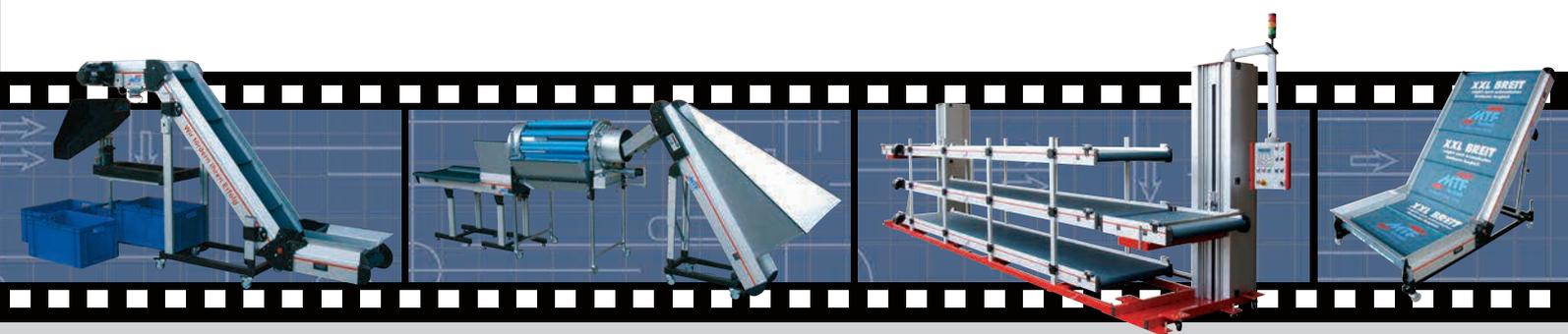
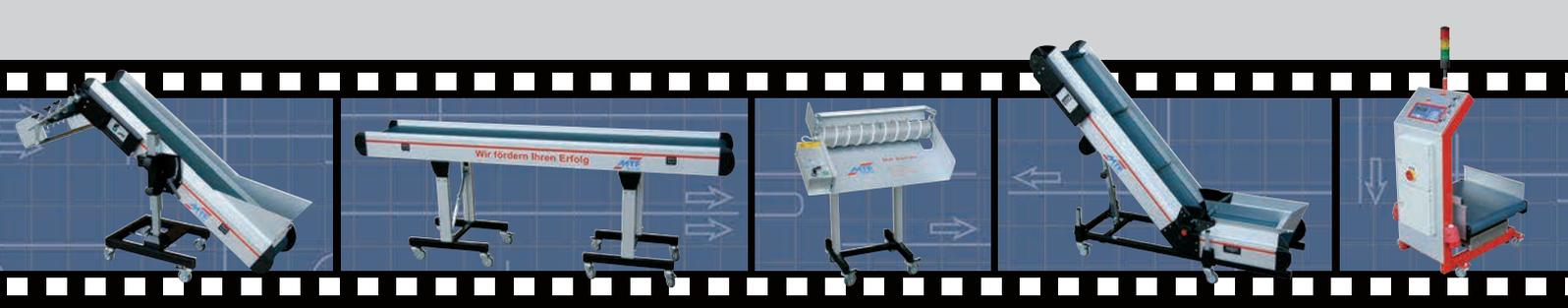


DEL PROGRAMA DE AUTOMATIZACIÓN DE MTF: RECUENTO Y ALMACENAMIENTO REALIZADOS FÁCILMENTE



Tipo 202





El **sistema de recepción de MTF tipo 202** es un componente integral del programa de automatización de MTF. Éste se puede utilizar como amortiguador al final de una cadena de producción, como estación de llenado durante un turno nocturno o de fin de semana, o como transferencia entre la producción y el almacenamiento. Con ayuda de un control de recuento, se pueden envasar los productos en distintos recipientes llevando un recuento preciso de unidades.

Ventajas

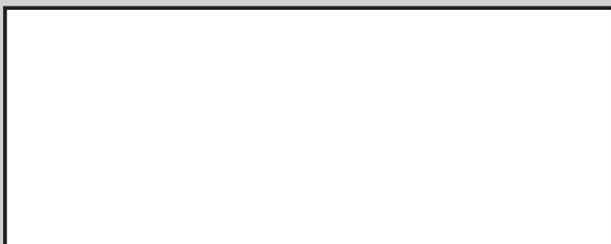
- Dimensionamiento específico del cliente de las estaciones de llenado con respecto al número y al tamaño de los envases a incluir
- Regulación continua de la altura de los brazos receptores
- Llenado con recuento preciso de unidades
- Posibilidad de control de otros periféricos (p. ej. cinta transportadora de alimentación)
- Manejo sencillo
- Modelo extremadamente estable y robusto con la calidad probada de MTF
- Uso de sacos, cajas de cartón, cajas de madera, etc.



DETALLE

Datos técnicos

- Plato giratorio con recubrimiento de Resopal
- Corona de bolas sin mantenimiento
- Diámetro estándar del plato giratorio: 1300 mm (disponibilidad de otras dimensiones)
- Conexión eléctrica de 400 V / 50 Hz
- Control de recuento con interfaz para contacto sin potencial de la máquina de producción
- Bastidor inferior móvi
- Horquilla de transporte con soporte para el sistema de control
- Tomas de enchufe (230 V / 400 V) para la modulación de otros dispositivos periféricos suministrables de forma opcional



MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8 • D - 51702 Bergneustadt
Tel.: 02261/9431-0 • Fax: 02261/9431-31
info@mtf-technik.de • www.mtf-technik.de

