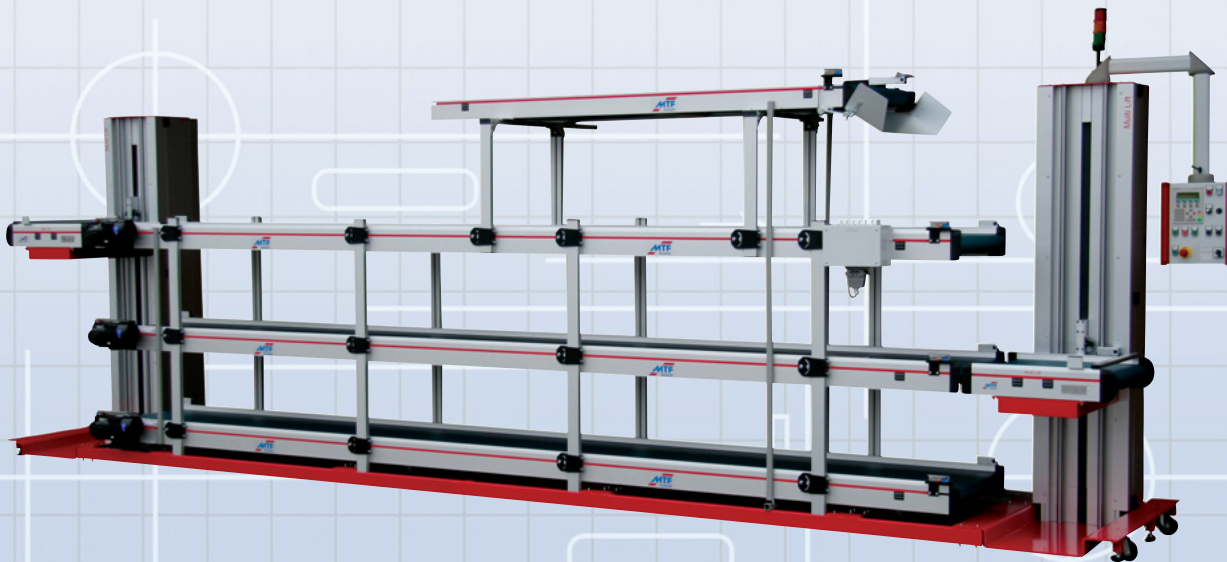
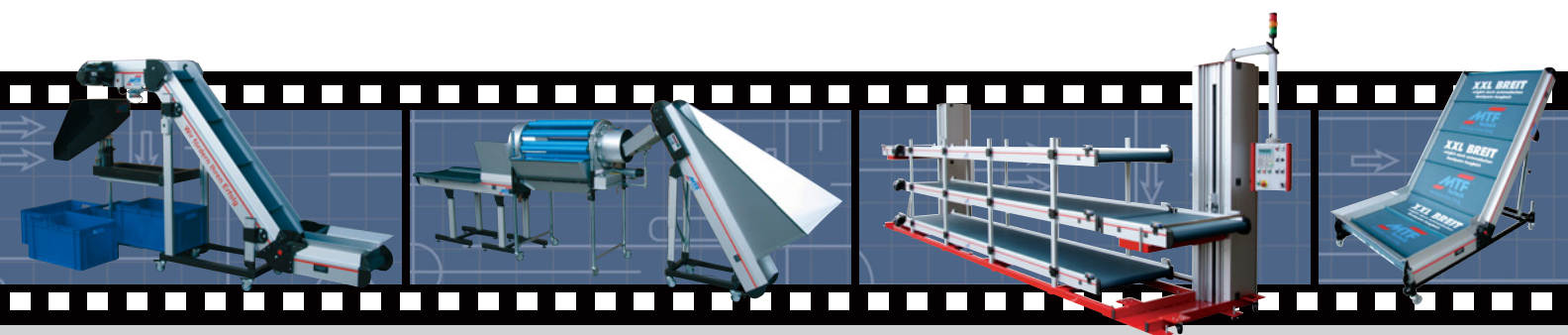


UIT HET MTF AUTOMATISATIE PROGRAMMA: VOOR EEN FLEXIBEL PRODUCTIEMANAGEMENT



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500





De **MTF Multi-Lift Bufferstations** bieden u een efficiënt beheer van uw opvangbakken op een zeer beperkte ruimte.

De geïntegreerde SPS-sturing zorgt voor een geautomatiseerde doorstroming van uw productie, zodat zowel nacht- als weekendshiften volledig zonder personeel gedraaid kunnen worden. Bovendien is het mogelijk deze eenheid als koeltraject te integreren in uw reeds bestaande productieprocessen.

Voordelen

- Buffercapaciteit voorraadbakken of grote producten
- Zeer stabiele en betrouwbare constructie met gewaardeerde MTF-kwaliteit
- Compact design, neemt weinig plaats in
- Verrijdbaar onderstel met mogelijkheid tot vergrendelen
- Vrij programmeerbare besturing, aan te passen aan speciale omstandigheden en opdrachten
- Eenvoudige bediening door LCD-scherm met klaartekstmelding
- Doeltreffende automatisering van uw productie
- 3-kleurige lichtzuil voor optimale visualisering van de bedrijfstoestand
- Meerdere niveau's en afmetingen mogelijk
- Zonder probleem te combineren met andere apparaten
- Snelle montage en inbedrijfname met elektrische „plug-in“-aansluitingen



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Technische gegevens

- Siemens S7-sturing met zwenkbaar bedieningspaneel OP7
- Opwaartse hefkracht tot 2.380 mm in standaard versie
- Snelheid van de lift 10m/min.
- Maximale draagkracht incl. lift 100 kg.
- 2 standaard versies met liftransportbanden tot 500 mm of 1.000 mm breedte
- Elektrische aansluitingen met stekerverbindingen
- Beschermbekken (in optie)
- Verscheidene opties mogelijk

