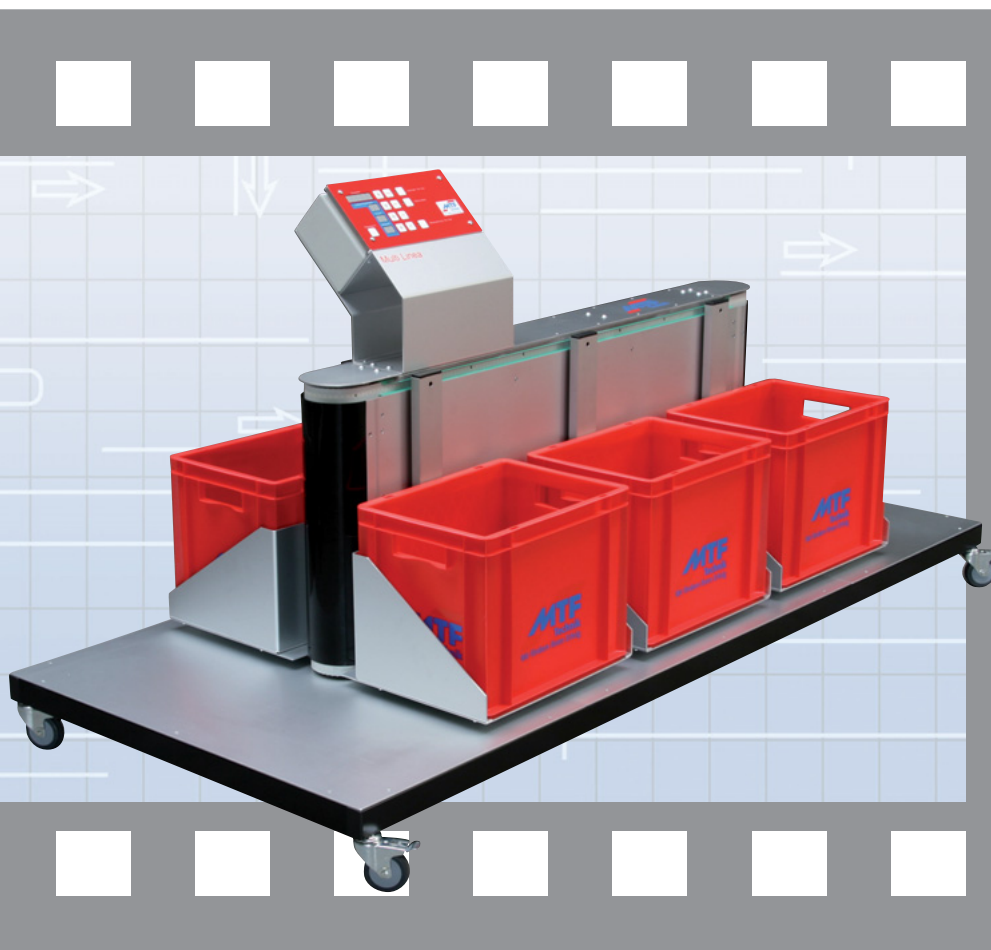
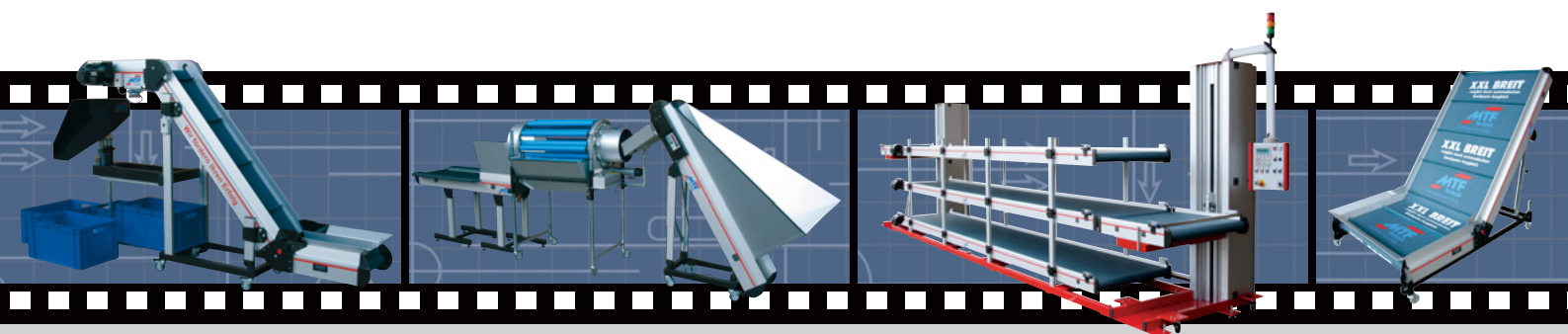


UIT HET MTF AUTOMATISERINGSPROGRAMMA: PRODUCT-MANAGEMENT IN MINIMALE RUIJMTE



MULTI-LINEA





Met het **MTF Multi-Linea bufferstation** breidt MTF het omvangrijke automatiseringsaanbod uit. Met name waar producten in zakken, kartons of kisten verpakt moeten worden. De besturing telt de cyclus impulsen van de productie eenheid en garandeert exacte aantallen per verpakking. **Multi-Linea** maakt zodoende integraal deel uit van de logistieke keten binnen het bedrijf en dient als bufferstation. Bij voldoende verpakkingseenheden kunnen onbemande productieruns overbrugd worden.

Door de compacte bouwwijze wordt de beschikbare ruimte optimaal benut.

Voordelen

- Het bufferstation wordt volgens klantenspecificatie aangepast aan de vorm, grootte en aantal van de verpakkingseenheden
- Als optie kan het bufferstation in twee etages uitgevoerd worden om extra ruimte te besparen
- Exact afvullen van het gewenste aantal producten
- Aansturing van randapparatuur (bvb toevoerband) is mogelijk
- Eenvoudige bediening
- De aandrijving is veilig ingebouwd in het binnenwerk van de constructie
- Uiterst stabiele en robuuste uitvoering met bewezen MTF kwaliteit
- Minimaal plaatsgebruik
- Inzetbaar voor zakken, kartons, kisten, enz.



MULTI-LINEA

Technische gegevens

- Constructie van geëloxeerde aluminium profielen met stalen chassis
- Onderhoudsvrije aandrijving door middel van tandriemen
- Elektrische aansluiting 400V/50Hz (andere spanningen mogelijk)
- Tellerbesturing met aansluiting voor potentiaalvrij contact van de verwerkingsmachine
- Verrijdbaar onderstel
- Stopcontacten (230V/400V) voor de aansturing van extra randapparatuur zijn als optie leverbaar

